



ESSEBI S.R.L.
36030 Monte di Malo (Vicenza) – Via Sile 18/bis
Tel.: +39 0445.605336 Fax: +39 0445.605718
info@essebipallets.it
www.essebipallets.it

R.E.A. Vicenza n. 216934 – Capitale Sociale € 11.555,55 i.v.
Registro Imprese - Codice Fiscale e Partita Iva 02225210240

Soggetto Autorizzato



I - 339



ISO 9001

Soggetto Autorizzato



IT - 05 - 031

ALLEGATO 1

POLITICHE PER LA QUALITÀ

VISIONE

Raggiungere uno spirito di eccellenza a tutti i livelli.

MISSIONE

- Produrre prodotti ed erogare servizi per essere riconosciuti benchmark (termine di paragone) sostenendo la salvaguardia dell'ambiente nel quale viviamo, senza nulla togliere allo sviluppo qualitativo dei nostri prodotti.
- Essere partner affidato e sinergico per individuare soluzioni personalizzate ai problemi della nostra clientela.
- Soddisfare le esigenze dei clienti
- Migliorare di continuo la nostra cultura e la nostra organizzazione per garantire piena soddisfazione alla nostra clientela.
- Valorizzare le nostre risorse umane, all'interno dell'azienda e sul territorio, favorendo lo sviluppo delle diverse competenze stimolando lo spirito aziendale.
- Ottimizzare l'attività di produzione, ponendo attenzione alla riduzione dei costi, in modo di aumentare la nostra competitività.

Nell'ottica del miglioramento continuo della qualità, delle nostre prestazioni ambientali e della prevenzione degli infortuni e delle malattie professionali ESSEBI si impegna a:

- Rispettare tutte le prescrizioni legali applicabili alle attività aziendali.
- Eseguire l'analisi del contesto aziendale
- Individuare i rischi e le opportunità e definire le azioni per gestirli.
- Comprendere le aspettative delle parti interessate
- Coinvolgere e sensibilizzare il personale sulle problematiche ambientali, di qualità, di salute e sicurezza e sull'importanza del contributo di ciascuno ai fini del miglioramento delle condizioni generali di sicurezza del lavoro e dell'efficienza ambientale dell'organizzazione.
- Ottimizzare il processo di controllo del prodotto da recuperare in modo da ridurre al minimo la percentuale di prodotto da inviare a smaltimento.
- Gestire i rifiuti prodotti all'interno dello stabilimento, minimizzando i pericoli di contaminazione da eventi incidentali, al fine di garantire la protezione della risorsa idrica e di suolo e sottosuolo.
- Prevenire l'inquinamento atmosferico, ottimizzando la gestione tecnico organizzativa dei nostri impianti.
- Mantenere sotto controllo e, ove possibile, ridurre l'impatto acustico mediante una corretta gestione della nostra attività.
- Scegliere fornitori che garantiscano il rispetto di requisiti di carattere ambientale.
- Garantire che gli ambienti di lavoro siano idonei, sicuri ed adatti allo svolgimento delle attività.
- Tutelare la salute dei lavoratori attraverso il continuo monitoraggio sanitario.
- Garantire un buon livello di informazione, formazione e addestramento al personale.

La presente politica e la verifica del raggiungimento dei vari obiettivi per la qualità, la sicurezza e l'ambiente saranno riesaminati sia durante gli audit interni sia durante il riesame del sistema da parte della Direzione.

La Direzione